

Parça Adı: Motor Kafası

Dökümhane:

Döktaş - Orhangazi

Hedefler:

- Çekintisiz parça
- Minimum taşlama alanı
- Maksimum parça verimi

Alaşım:

EN-GJV-450

Maça:

Soğuk Kutu

Parça Ağırlığı:

111 kg

Salkım Ağırlığı:

174 kg

Döküm Sıcaklığı:

1420 °C – 1430 °C

Dolum Süresi:

17 – 18 saniye

Kalıplama Prosesi:

Yatay Kalıplama Hattı – Yaş Kum

Gereklilikler

- Kolay kırılma
- Yüzey temizliği
- Yüksek parça verimi

Problemler

- Çekinti problemi
- Taşlama zorluğu
- Kırılma problemi
- Yüksek sakat oranı
- Sevkiyat gecikmesi

İyileştirmeler:

- Besleme verimliliği artırıldı
- Taşlama zamanı azaltıldı
- Çekinti miktarı azaltıldı
- Sakat oranı azaltıldı

FOSECO ÜRÜNLERİ

- + FEEDEX* HD1 VACK 300L/61-Ø25

BAŞLICA KAZANIMLAR

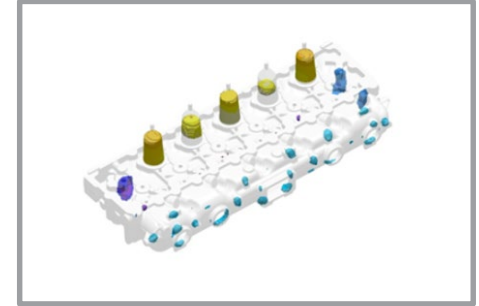
- + Çekintisiz parça
- + Kolay taşlama

CO₂ ÇEVRESEL KAZANIMLAR

- + Enerji tüketimi azaltıldı
- + Daha az döndü miktarı
- + Katı,sıvı ve gaz salınımı azaltıldı



Döküm Parça Görüntüsü



Simülasyon Görüntüsü



Döküm Parça Görüntüsü

DEMİR -BESLEYİCİ

